



# Epoxy Grout N60

www.betonpas.com

## نانو گروت اپوکسی EG-N60

گروت اپوکسی ریزدانه جهت اجرای لایه و درزها با ضخامت های کم

### شرح

EG-N60 مخلوطی سه جزئی بر پایه رزین های اپوکسی اصلاح شده، هاردنر پلی آمین به همراه سیلیس های معدنی دانه بندی شده ارائه می گردد. وجود فیلر معدنی موجب افزایش قابل توجه استحکام فشاری محصول و همچنین کاهش قیمت آن می گردد. استحکام فشاری بسیار بالایی این محصول موجب می شود که از آن در کارهای ساختمانی، بند کشی، پل سازی، پر کردن استند ماشین آلات، ضخامت های کم بیس پلیت و... در بسیاری از کاربری ها مانند پر نمودن فضاهای کوچک که سرعت سخت شدن مواد از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است، استفاده های متنوعی به عمل آید. به عنوان مثال برای تعمیر یک پل به وسیله ملات بتنی، دست کم پنج روز زمان برای نفوذ ناپذیری از آن لازم می باشد. با استفاده از گروت اپوکسی این زمان کمتر از ۲۴ ساعت و استحکام نهایی بیش از دو برابر مقاومت فشاری ملات بتنی خواهد بود.

### مزایا

- دارای مقاومت فشاری، خمشی و کششی
- بدون حلال
- مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی
- سخت شدن بدون جمع شدگی
- چسبندگی بسیار بالا به بتن و فلز

- در رنگ های مختلف قابل تولید می باشد

### مصارف

- مورد استفاده جهت بند کشی سطوح افقی
- کارهای ساختمانی، پل سازی، پر کردن استند ماشین آلات، ضخامت های کم بیس پلیت و...
- پر نمودن فضای خالی اطراف بولت ها با ضخامت کم

### مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	سه جزئی (دو جزء B و A مایع، جزء C پودر)
رنگ مخلوط	رنگ های مختلف
وزن مخصوص $gr/cm^3$ ترکیب سه جزء	$1.89 \pm 0.15$
مقاومت فشاری MPA ۲۸ روزه	۸۵
مقاومت کششی MPA	۲۶
مقاومت خمشی MPA	۲۳
پایداری حرارتی	$55^{\circ}C$

## دستور العمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هر گونه آلودگی از قبیل چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می گردد. عمل تمیز کاری با توجه به سطح زیرین و نوع آلودگی به روش های زیر انجام می گیرد:

شستشو با حلال مناسب، شستشو با آب یا فشار هوا، شستشو با مواد شیمیایی خورنده، سوزاندن با شعله، سند بلاست کردن سطح، سنباده کاری، عملیات مکش و روش های دیگر.

خراشیدن سطح بوسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست، اسکراچینگ (خراشیدن) و امثال آن، انجام چنین عملیاتی موجب ازدیاد سطح تماس میان رزین و سطح زیرین شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی افزایش پیدا می کند.

دو جزء A و B را در یک ظرف ریخته و بوسیله یک هم زن با دور پایین (حداکثر ۵۰ دور در دقیقه) به مدت تقریبی ۲ دقیقه مخلوط نمائید. سپس جزء C را به آن اضافه کرده و مخلوط را ۲ دقیقه دیگر میکس کنید.

مخلوط آماده شده را در درزها به ارتفاع حداکثر ۲ سانتی متر با کاردک اجراء نمایید. برای گروت ریزی با حجم و یا ارتفاع بیشتر، لازم است پس از سرد شدن لایه قبلی اقدام به ریختن لایه بعدی با ارتفاع حداکثر ۲ سانتی متر گردد.

با توجه به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء A و B و تبعیت سرعت پخت مواد از دما، و همچنین عایق بودن محصول، هر چه حجم مواد مخلوط شده بیشتر باشد، مدت زمان اجراء محدود تر می شود.

## بسته بندی

EG-N60 به صورت ۳ جزئی و در وزن های خاص که توسط کادر فنی مشخص گردیده، عرضه می شود. لذا دقت نمایند در هنگام استفاده بایستی ابتدا جزء A و B با هم مخلوط گردد و سپس جزء C به آرامی به آنها اضافه شود. ضمناً جهت حصول روانی بیشتر می توان با هماهنگی متخصصین شرکت شیمیایی بتن پاس فقط از مصرف پودر کم نمود.

## شرایط نگهداری

در بسته بندی اولیه، در دمای ۱۰+ الی ۳۰+ درجه سانتیگراد نگهداری شود، مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد.

## بهداشت و ایمنی

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را به وسیله حلال نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. از اختلاط هر نوع حلال شدیداً خودداری شود.

از تماس با پوست بدن جلوگیری کرده و چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید. در صورت تماس با چشم به پزشک مراجعه نمایید.

